Produits & Solutions BTP

RSA-GES Module Dispatch BPE

Logiciel de planification des commandes et des livraisons BPE



Principales caractéristiques

Augmentation de la productivité par camion et par centrale

Meilleure gestion des temps d'attente sur chantier

Meilleur service à la clientèle

Suivi dynamique des états de livraison

Moins de tension dans le travail de répartition

Rapidité de réponse aux aléas et décisions plus rationnelles

Extensions possibles

Module d'interface avec logiciels de géolocalisation (GPS) des camions en temps réel



Produits & Solutions BTP

RSA-GES (GESCAR)

Module Dispatch BPE

Logiciel de planification des commandes et des livraisons BPE



Planification des commandes et des liuraisons

- Prise de commandes à la date, depuis le bureau de dispatch vers plusieurs centrales, ou par centrale.
 - Plan prévisionnel des livraisons en fonction des lignes de capacités du parc camions par centrale.
 - Règles de planification paramétrables : types de camions, gestion des services (pompes, tapis).
 - Scénarios alternatifs de simulation en cas de difficultés de planification.
 - Indications de charges du parc camions et des centrales.
 - Possibilités de réaffectation des camions entre centrales

Suiui de l'état des liuraisons et des camions

- Visualisation par code couleur de l'état de chaque livraison : du chargement au retour en centrale.
 - Suivi automatique de l'état des camions : intégration de fichiers de messages d'états camions générés par un logiciel de communication externe,
 - Génération de fichiers de messages de RSA-GESCAR *Dispatch* à destination d'un logiciel de communication externe (par exemple, données de livraisons pour camion, localisation de chantier)
 - Mise à jour dynamique du plan de livraisons : horaire et couleur des états.
 - Enregistrement des états camions qui sont contractuels avec les clients et avec les transporteurs.
 - Analyse statistique des livraisons réalisées orientées clients et transporteurs.

Fonctionnement du logiciel RSA-GES (GESCAR) Dispatch

Auant

• Évaluation de la possibilité de livraison

Un écran permet d'apprécier au quart d'heure et suivant les commandes déjà prises, la possibilité ou non de livrer. Il est possible de faire défiler successivement les différentes centrales gérées pour apprécier le plan de charge. On peut donc envisager, des reports et décalages de livraisons, faire appel à des transports supplémentaires, ou à des transferts.

• Prise de commandes

Elle peut s'effectuer jusqu'à plusieurs mois à l'avance et être ventilée au jour le jour. La prise de commandes est enregistrée directement, et permet de positionner en dehors des éléments classiques (nom, adresse, jour, heure de livraison, formule,) le lieu de livraison, le type des travaux, la durée d'immobilisation sur chantier, le temps de trajet aller-retour, la cadence nécessaire, la centrale de fabrication.

Planification

Programme prévisionnel et répartition des commandes tous les soirs par centrale et transporteur, en particulier pour le démarrage du lendemain. Transfert des commandes vers les centrales.

Pendant

Pour suivre en temps réel l'évolution des livraisons de la journée et corriger les aléas, intégration au bureau de messages des camions par l'intermédiaire d'un logiciel externe de communication.

• Suivi dynamique

Le dispatcher a saisi les données concernant le développement du camion : heure de livraison, temps de trajet, cadence de livraison,... Une mauvaise évaluation de ces données risque de modifier la programmation initiale. Le système permet donc de corriger, si nécessaire, les états préalablement enregistrés, par l'intégration permanente dans l'ordinateur d'informations issues des liaisons avec les camions.La méthode consiste à enregistrer en temps réel les différents états du camion au cours de sa rotation, notamment :

- 1. départ centrale
- 2. arrivée chantier
- 3. début déchargement
- 4. retour centrale

Ces états sont intégrés et visualisés en temps réel sur l'écran du PC du dispatch. Le PC du dispatch visualise les anomalies par rapport à la programmation initiale. Le dispatcher peut alors, à tout moment, adapter au mieux les BESOINS et les MOYENS. Les états peuvent être éventuellement transmis aux automatismes RSA-BÉTON de chaque centrale.

Après

Des visualisations ou impressions sont proposées pour statistiques et synthèses, de date à date, du type :

- Liste de bulletins de livraisons
- Récapitulatif des livraisons par chantier
- Production par centrale et par heure
- Formules utilisées par centrale
- production par camion, jour, mois, an.
- Production par chauffeur, jour, mois, an
- Par chantier, par client, analyse des livraisons du jour, mois, année.
- Temps de route temps d'attente temps de déchargement



